9150 X15 Lumina
SILCO d.o.o.

Ficha técnica

Idioma: **Inglés**

Descargar: **PDF (A4)**

Ficha técnica 2025-16

9150 X15 Lumina

Experimente la combinación definitiva de velocidad y calidad con 9150 X15 Lumina, donde un acabado superior se combina con una eficiencia sin igual.

X15 Lumina es una capa transparente acrílica UHS 2K de primera calidad que se caracteriza por su alto nivel de brillo y su rápido tiempo de secado. X15 Lumina fue especialmente desarrollado para replicar la estructura OEM original en automóviles nuevos o antiguos, mejorando la apariencia del vehículo con un brillo de calidad de sala de exposición.

Ofrece un excelente rendimiento cuando se aplica sobre varios sistemas de capa base, lo que lo hace versátil en diferentes tipos de trabajos de pintura, proporcionando flexibilidad para los talleres de automóviles.

El secado rápido a temperatura ambiente o el secado a temperaturas elevadas maximiza la productividad al reducir los tiempos de espera, lo que permite una respuesta más rápida al trabajo.

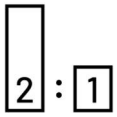
La larga vida útil y la posibilidad de elegir entre tres endurecedores diferentes y diferentes diluyentes permiten el uso de X15 Lumina en diferentes condiciones ambientales.

- Se seca rápidamente, lo que aumenta la productividad de la tienda.
- Secar para pulir (60 °C/140 °F): 15 min (después de enfriar)
- Secar para pulir (40 °C/104 °F): 25 min (después de enfriar)
- Secar para pulir (20 °C/68 °F): 3 - 4 h
- Durabilidad duradera frente a factores ambientales.
- Basecoats: Funciona con una amplia gama de sistemas de basecoat
- Pulido: fácil de lijar y pulir
- Endurecedor compatible: 9330, 9350, 9370
- Dilución: 10 % con diluyentes 7050, 7070
- COV 420 g/L

Preparación del soporte

La capa base debe estar completamente seca. La capa transparente ha sido probada en capas base WB y SB.

Proporción de mezcla



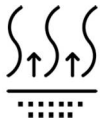
	Por volumen	Por peso
9150 X15 Lumina	2	1000
9330/9350/9370 Endurecedor	1	500
7050/7070 Diluyente acrílico	5 - 10 %	60 - 120

Aplicación



Número de capas:	1,5 – 2
Espesor de la película seca [µm]:	50 - 60

Evaporación



Entre capas [20 °C]:	5 - 10 minutos
Antes de hornear [20 °C]:	5 minutos

Configuración de la pistola de pulverización



Nozzle:	1,2 – 1,4 mm
Pressure (upper cup):	2 bar
Pressure (suction cup)	Verify manufacturers' info

Drying

	9330	9350	9370
Dust dry [20 °C]:	25 min	30 min	35 min
Dry to assemble [20 °C]:	2,5-3 h	3 h	3,5-4 h
Dry to assemble [40 °C]:	20 min	20-25 min	25-30 min
Dry to polish [20 °C]:	3 h	3 - 4 h	4 h
Dry to polish [40 °C]:	20-25 min	25-30 min	30-35 min
Dry to polish [60 °C]	10-15 min	15 min	20 min
Potlife [20 °C]:	60 min	60 min	60 min

Choosing the right hardener

Choosing the right hardener according to the temperature and job size

Hardener:	9330	9350	9370
Hardener speed:	Fast	Standard	Slow
Application temperature:	15 - 20 °C	15 - 20 °C	20 - 30 °C
Substrate size/Job size:	small	all sizes	all sizes

Application temperatures below 15 °C/59 °F can result in more difficult application and less overspray absorption. It is strongly recommended that the clear coat is applied at a temperature higher than 15 °C/59 °F.

Complementary products

Hardener

9330 UHS hardener, Fast

9350 UHS hardener, Standard

9370 UHS hardener, Slow

Thinners

7050 Acrylic Thinner, Standard

7070 Acrylic Thinner, Slow

Testing of material

Any kind of testing of the applied material (adhesion test, stone-chip test, chemical resistance, salt chamber test ...) has to be done at least 15 days after the application.

Packaging

Product no.	Description	Volume/Weight	Packaging [pcs/box]
9150-1	/	1 L	6
9150-5	/	5 L	3

Volatile organic compounds

The VOC value for this product is 420 g/L
The product category is VOC 2004/42/IIB(d)(420).

Shelf life

Min. 24 months from the production date under normal storage conditions and unopened can.

Additional information

FOR PROFESSIONAL USE ONLY!

Always read the instructions.

IMPORTANT: This product contains hazardous substances at work so it is necessary to always use/wear appropriate protective equipment. For further instructions, check the label on the product and safety data sheet. A person who uses the product for any purpose other than recommended in this technical data sheet, acts at his own risk. It is the user's responsibility to take all necessary steps to fulfil the local legislation.

Materials described are designed for application by professional, trained personnel using proper equipment and are not intended for sale to the general public.

Information and methods described are based on the best information and practices known to us and serve merely as guidelines for optimal use, without liability to performance, results or fitness for any intended use. We do not accept any responsibility for the behaviour of the product or damage arising from the use of the product. Before using the product, the user must check if this is the latest version.

All products mentioned in this data sheet are trademarks owned by Silco.

Mixing ratio by weight: 2:1 + 10 %

Volume of RFU paint required	CLEARCOAT	CLEARCOAT + HARDENER	CLEARCOAT + HARDENER + THINNER
(ml)	(g)	(g)	(g)
100	64	96	102
250	159	240	254
330	210	317	335
500	319	480	508
750	478	720	762
1000	638	959	1016